Ergonomía

La **ergonomía** es una de las principales áreas de actuación del Comité Central de Seguridad y Salud Laboral. A través de los **subcomités** de ergonomía, establecidos en cada una de las principales plantas y áreas de trabajo, se llevan a cabo estudios sobre todo aquel puesto de trabajo que, por su excesiva severidad, sea potencialmente creador de lesiones y absentismo.

A lo largo de los últimos años, han sido muchas las acciones del Comité en las diferentes plantas de la factoría aunque, dada su mayor concentración de mano de obra, ha sido la planta de **Montaje Final** la que más actuaciones ha recibido. A modo de ejemplo, podríamos resaltar las siguientes:

- **"Door less"**: Una vez en la planta de Montaje Final, la primera operación que se realiza con las carrocerías es la retirada de las puertas, que pasan a su propia línea de trabajo ("Door Less"). De este modo, se facilita el montaje de cada uno de los diferentes componentes de las puertas, a la par que se permite un mejor acceso al interior del habitáculo para realizar el montaje de los componentes más voluminosos sin riesgo de dañar la chapa. Una vez terminado su montaje, las puertas se reencontrarán con el conjunto del vehículo casi al final del proceso de *Trim*.

- **"Happy Seat"**: También en las líneas de *Trim* -concretamente en la zona de montaje del conjunto de la pedalera-, se ha instalado una importante mejora ergonómica consistente en un dispositivo dotado de un asiento, que permite que el trabajador acceda sentado al interior del habitáculo, realice así su trabajo y abandone, también sentado, el interior del mismo.

- **"Crab line"**: Durante el paso de las unidades por las líneas de *Trim*, hay un determinado momento en el que las carrocerías acceden a una zona denominada "Crab line" en donde se alinean de forma transversal, permitiendo el montaje simultáneo de toda una serie de componentes, tanto en su zona frontal (cableado del compartimento del motor, tuberías internas de freno y conexión del servofreno) como en su parte trasera (burlete del portón, pilotos traseros, cinturones traseros, manta de insonorización y la luz de la placa de la matrícula trasera). De esta forma, el tiempo ciclo aumenta facilitando el montaje de todos los elementos de una forma más ergonómica.

- **"Man rider"**: Se trata de una cinta transportadora que se mueve a la misma velocidad que la cadena de producción, permitiendo a los operarios "acompañar" al vehículo -sin tener que ir desplazándose hacia atrás-, mientras realizan sus operaciones de montaje. Se ha instalado en dos zonas, previamente detectadas con trabajo severo: La zona del "Crab line" (línea de Trim) y la zona de aprietes de trapecio (línea de Chasis).

- **Nuevos transportadores**: En el verano de 2009, se ha reemplazado completamente el sistema de transportadores aéreos utilizados en la línea de Chasis. Los nuevos transportadores son regulables en altura, permitiendo un mejor acceso a muchas de las operaciones de montaje realizadas a lo largo de la línea de trabajo.

- **Depósitos de combustible**: Debido a su peso, el montaje de este elemento en la línea de Chasis se convirtió en un "punto severo" que se solucionó con la instalación de un dispositivo móvil que permite recoger cada depósito, transportarlo e introducirlo en cada carrocería, de una forma mucho más sencilla y ergonómica.

- **Montaje de cristales**: El Comité trabajó, sobre todo, en el montaje de las gomas de los marcos de las puertas y de los lamelunas. Se consiguió lubricar los mismos así como introducir un rollo que aprieta la goma, dándole la presión adecuada, evitando un excesivo uso de las manos.

- **Montaje de ruedas**: Se ha instalado una mesa elevadora que sincroniza en altura con el vehículo, facilitando el montaje de uno de los componentes más pesados del vehículo.