

NUESTRA OPINIÓN

E-mail: rgarc124@ford.com
Web: www.ford.mca-ugtpv.org

Reunión Comisión Consultiva

El pasado viernes, día 18, en el seno de la Comisión Consultiva, la dirección de la empresa comunicó la necesidad de suspender la producción en la planta de Motores durante seis días en el próximo mes de diciembre.

En concreto, se parará los días 7 y 9 de diciembre por falta de producción mientras que, a lo largo de la última semana laborable del año, se hará necesario detener la producción cuatro días más para llevar a cabo parte de las inversiones necesarias con el fin de actualizar la planta y acometer con garantías el lanzamiento del nuevo motor "Maverick" en el año 2018.

Es decir, se va a materializar el compromiso que nos manifestó la dirección de la compañía en el pasado mes de mayo. Se trata, sin duda, de una buena noticia ya que asegura la continuidad de la planta que seguirá fabricando motores para el mercado de EEUU, lo que no estuvo ni mucho menos claro en algunos momentos a lo largo de las negociaciones.

Ahora bien, siendo esto así, será inevitable tener que afrontar una situación muy compleja durante el año 2017 en el conjunto de la factoría, toda vez que, por el momento los volúmenes de producción previstos son muy inciertos y poco estables, más aún si añadimos lo sucedido este mismo año.

En cualquier caso, una vez alcanzado un acuerdo para mantener y asegurar 430 empleos fijos contratados en el año 2013, ante la propuesta de la empresa de contemplar los tres primeros días como jornada industrial de 2020 y los tres siguientes como jornadas recuperables en 2018, la UGT no pactará más días de no producción o reducciones de jornada recuperables en el año 2018.

Por tanto, de volver a producirse tal inestabilidad en los volúmenes de fabricación, habrá que optar por otro tipo de soluciones con el objetivo de mantener el máximo empleo posible, así como los tres turnos de producción en todas las plantas de trabajo.